



Formerly Known As: Shell Corena V 100

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100

- Protection fiable
- Applications standard

Huile pour pompe à vide rotative

Shell Vacuum Pump Oil S2 R est formulée à partir d'huiles minérales soigneusement sélectionnées pour leurs hautes performances et hautement raffinées. Cela permet d'obtenir une faible pression de vapeur requise pour une lubrification efficace des pompes à vides rotatives.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Caractéristiques, Performances et Avantages

- **Durée de vie de l'huile étendue et économie de coût de maintenance**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 est formulée pour offrir une excellente résistance à la dégradation. Cela garantit une longue durée de vie de l'huile ainsi qu'une faible tendance à la formation de boue et de dépôts.

- **Excellentes propriétés anti-usure et anti-corrosion**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 protège efficacement toutes les surfaces métalliques contre la corrosion et l'usure.

- **Maintien de l'efficacité du système**

Le choix d'huiles de base à faible pression de vapeur et étroites plage de distillation, permet aux pompes de travailler efficacement à la dépression pour laquelle elles sont prévues et sur une période de service prolongée.

- **Environnements d'exploitation standard**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 est adaptée pour des applications où la température ambiante est supérieure à 0 C° et les températures de service maximales ne dépassent pas 100 C°. La capacité maximale de pression de vide a généralement tendance à diminuer à mesure que l'augmentation des températures de fonctionnement de la pompe.

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 est adaptée pour pompes à vide fonctionnant sur une plage de 1 000 mbar à 10⁻² mbar. Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 n'est pas recommandée en présence de gaz corrosifs ou de vapeurs chimiques lors du processus d'extraction.

Spécifications, Approbations et Recommandations

- ISO 6743-3A-DVC
- Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 est utilisée par de nombreux constructeurs dans le monde.

Pour une liste complète des approbations et recommandations, vous pouvez consulter les Services Techniques Shell.

Applications



- **Pompes à vide rotative**

Shell Vacuum Pump Oil S2 R a été développée pour la lubrification des pompes à vide rotatives et à palettes. Elle peut être utilisée pour les basses tensions de vapeur. Elle convient pour la lubrifications de la plupart des pompes à vides industrielles.

Caractéristiques types

Propriétés			Méthodes	Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100	
Grade de viscosité ISO			ISO 3448	100	
Viscosité cinématique	@40°C	cSt	ASTM D445	108	
Viscosité cinématique	@100°C	cSt	ASTM D445	11.8	
Masse volumique	@15°C	kg/m ³	ASTM D1298	882	
Point d'éclair COC			°C	ASTM D92	265
Point d'écoulement			°C	ASTM D97	-9
Indice de neutralisation			mg KOH/g	ASTM D974	<0.04
Cendre sulfatées			%	DIN 51575	<0.01
Résidu Conradson			%m	DIN 51551	0.05
Tension de vapeur versus température, Isoteniscope	@0°C	mbar	ASTM D2879	8.40x10 ⁻⁰⁶	
Tension de vapeur versus température, Isoteniscope	@25°C	mbar	ASTM D2879	5.33x10 ⁻⁰⁵	
Tension de vapeur versus température, Isoteniscope	@50°C	mbar	ASTM D2879	4.67x10 ⁻⁰⁴	
Tension de vapeur versus température, Isoteniscope	@100°C	mbar	ASTM D2879	8.40x10 ⁻⁰³	
Tension de vapeur versus température, Isoteniscope	@150°C	mbar	ASTM D2879	0.11	
Tension de vapeur versus température, Isoteniscope	@200°C	mbar	ASTM D2879	0.53	

Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

Hygiène, Sécurité et Environnement

• Hygiène et Sécurité

Shell Vacuum Pump Oil S2 R 100 ne devrait pas présenter de risques en matière de santé lors d'une utilisation correcte, en respectant les recommandations et le maintien de bonnes normes d'hygiène.

Eviter le contact avec la peau. Portez des gants imperméables avec l'huile usagée. Après contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau et du savon.

Les mesures d'hygiène et de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité, qui peut être obtenu auprès de votre interlocuteur Shell.

• Protection de l'environnement

Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

Informations complémentaires

• Conseil

Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.

Viscosity - Temperature Diagram for Shell Vacuum Pump Oil S2 R

