Technisches Datenblatt

- Extra Leistung

# Shell **Rimula** ***R3+ 40***

***Dieselmotorenöl für Nutzfahrzeuge***

Shell Rimula R3 Öl passt sich den Bedürfnissen beim Fahren mit zusätzlichem Schutz an. Aktiv wirkende Reinigungsadditive halten den Kolben und andere Motorteile sauber, schützen vor Verschleiß und sorgen damit für eine hohe Motorlebensdauer und einen effizienten Betrieb.

DYNAMIC PROTECTION

## Eigenschaften

- **Freigegeben von den Herstellern**
  Shell Rimula R3 ist von führenden Herstellern für eine Vielzahl von Motoren freigegeben.
- **Hoher Standard bei der Kolbensauberkeit**
  Die hohe thermische Stabilität und eine gute Oxidationsbeständigkeit ermöglichen eine gute Kolbensauberkeit.
- **Niedriger Motorverschleiß und lange Lebensdauer der Komponenten**
  Allgemein führt gute Motorsauberkeit zu niedrigem Verschleiß, langer Lebensdauer der Komponenten, höherer betrieblicher Sicherheit und geringeren Wartungskosten.

## Hauptanwendungsbereiche

- **Dieselmotoren-Performance**
  Shell Rimula R3 Einbereichsöle wurden für eine verlässliche Leistung in den Dieselmotoren zahlreicher Off-Highway-Anwendungen und älterer On-Highway Dieselmaschinen.
- **Anwendungen in der Bauindustrie**
  Für einige Getriebe- und Hydraulikanwendungen werden Motorenöle empfohlen. Shell Rimula R3 Einbereichsöle bietet gute Leistung und Schutz für diese Art von Anwendungen.
- **Stationäre Anlage**
  Shell Rimula R3 Einbereichsöle sind für den Einsatz in stationären Anwendungen wie Pumpen, die ununterbrochen bei gleichmäßigen Bedingungen laufen, geeignet.

  Shell Rimula R3+ 40 ist für die Verwendung mit Biodiesel gemäß den vom OEM empfohlenen Ölwechselintervallen geeignet

## Verträglichkeit und Mischbarkeit

- Shell Rimula R3 darf nicht in Detroit-Diesel-Zweitaktmotoren verwendet werden. Hier sollte ein Öl der Viskositätsklasse SAE 40 mit einem Sulfataschegehalt von weniger als 1% verwendet werden, welches zusätzlich die API CF-II Spezifikation erfüllt.

## Spezifikationen, Freigaben und Empfehlungen

- MAN 270
- MB Freigabe 228.0
- MTU Kategorie 1
- API CF
- ACEA E2

  Für eine Liste aller OEM-Freigaben und -Empfehlungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.

## Typische Kennwerte

| Eigenschaften | | | Methode | Shell Rimula R3+ 40 |
|---|---|---|---|---|
| Kinematische Viskosität | @40 °C | $mm^2/s$ | ASTM D445 | 126 |
| Kinematische Viskosität | @100 °C | $mm^2/s$ | ASTM D445 | 13,5 |
| Viskositätsindex | | | ASTM D2270 | 102 |
| Dichte | @15 °C | kg/l | ASTM D4052 | 0,895 |
| Flammpunkt (COC) | | °C | ASTM D92 | 250 |
| Pourpoint | | °C | ASTM D97 | –15 |

Diese Kennwerte sind typisch für die aktuelle Produktion. Datenänderungen durch Weiterentwicklung von Produkt und Produktion bleiben vorbehalten.

## Gesundheits-, Sicherheits- und Umwelthinweise

- **Gesundheit und Sicherheit**

  Shell Rimula R3+ führt bei ordnungsgemäßer Verwendung nicht zu einer Gefährdung der Sicherheit und/oder Gesundheit.

  Vermeiden Sie Hautkontakt. Tragen Sie beim Umgang mit gebrauchten Schmierstoffen undurchlässige Handschuhe. Reinigen Sie Ihre Haut nach Kontakt mit dem Produkt sofort mit Wasser und Seife.

  Weiter gehende Informationen zum Arbeitsschutz entnehmen Sie dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt, welches Sie unter www.shell.de/datenblaetter abrufen können.

- **Schützen Sie die Umwelt**

  Bringen Sie gebrauchte Schmierstoffe zu einer autorisierten Sammelstelle. Entsorgen Sie sie nicht in die Kanalisation, ins Erdreich oder in Gewässer.

## Zusätzliche Informationen

- **Hinweis**

  Für Informationen zu anderen, nicht in diesem Datenblatt enthaltenen Anwendungen wenden Sie sich bitte an Ihren Shell Ansprechpartner.