



# Shell Turbo Fluid DR 46

## *Huile hydraulique difficilement inflammable pour la lubrification des turbines*

Shell Turbo Fluid DR 46 est une huile hydraulique difficilement inflammable à base de Tri-aryl phosphates produit à partir de matières premières soigneusement sélectionnées.

### DESIGNED TO MEET CHALLENGES

#### Caractéristiques, Performances et Avantages

- **Excellente résistance au feu**  
Shell Turbo Fluid DR 46 est un fluide hydraulique résistant au feu. Il offre un haut point d'éclair, un haut point de feu et une température d'auto-inflammation élevée afin de réduire le risque d'incendie que sont susceptibles d'engendrer les huiles minérales.
- **Bonne stabilité à l'oxydation**  
Pour assurer une durée de vie étendue en service dans des conditions de fonctionnement normales.
- **Bonne stabilité à l'hydrolyse**  
Shell Turbo Fluid DR 46 possède une bonne résistance à l'hydrolyse, ce qui lui assure un bon comportement en présence de quantités limitées d'eau.
- **Bonne désémulsibilité**  
Permet une séparation rapide de l'eau pour réduire les actions de maintenance.
- **Bonne désaération**  
Une bonne désaération minimise l'entraînement d'air dans les systèmes de lubrification et dans le circuit de régulation afin d'assurer un fonctionnement fiable et sûr de l'ensemble de l'équipement.
- **Faible moussage**  
Une tendance minimale au moussage garantit une lubrification adéquate et un bon transfert de chaleur.

#### Compatibilité et Miscibilité

- **Compatibilité - emballage, joints et tuyaux**  
Les matériaux suivants sont recommandés pour une utilisation avec Shell Turbo Fluid DR 46: élastomères en butyle, Nylon, PTFE, VITON (suivant la plage de température de fonctionnement).
- **Compatibilité avec les peintures**  
Il convient de s'assurer de la compatibilité avec les surfaces peintes. La peinture époxy est considérée comme résistante à Shell Turbo Fluid DR 46.

#### Applications

- **Lubrification des turbines à vapeur et à gaz**  
Shell Turbo Fluid DR 46 peut être utilisé comme lubrifiant pour les paliers principaux des turbines à vapeur et à gaz, des générateurs et pompes de refroidissement.
- **Fluide hydraulique**  
Shell Turbo Fluid DR 46 peut être utilisé dans les systèmes de régulation électrohydrauliques des turbines à vapeur et à gaz.

#### Spécifications, Approbations et Recommandations

- Shell Turbo Fluid DR 46 est approuvée et dépasse les exigences des principaux fabricants tels que General Electric (GE), Mitsubishi Hitachi Power Systems (MHPS) et Siemens.
- Shell Turbo S5 DR 46 figure dans le guide d'approbation FM Global (ancien Factory Mutual) conformément au numéro d'identification 3024866 en tant que fluide hydraulique difficilement inflammable pour turbines.
- Pour une liste complète des approbations et recommandations, merci de contacter votre Service technique Shell local.

## Caractéristiques types

Propriétés			Méthodes	Shell Turbo Fluid DR 46
Grade de viscosité ISO			ISO 3448	46
Viscosité cinématique	@40°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	43.4
Viscosité cinématique	@100°C	mm <sup>2</sup> /s	ISO 3104	5
Masse volumique	@20°C	kg/m <sup>3</sup>	ISO 3675	1130
Point d'éclair (COC)			ISO 2592	270
Point de feu (COC)			ISO 2592	368
Température d'auto-inflammation			IEC 79/4	575
Point d'écoulement			ISO 3016	-20
Indice de neutralisation			ISO 6619	0.06
Teneur en eau			ISO 6296	0.06
Classe de propreté			ISO 4406	-/15/12
Désaération, Minutes	minutes		ISO 9120	1

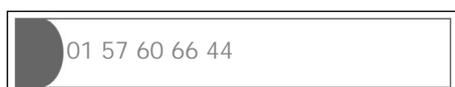
Ces valeurs sont typiques de la production actuelle. Toutefois, Shell se réserve le droit de modifier certaines caractéristiques dans le respect d'une conformité du produit à ses spécifications.

## Hygiène, Sécurité et Environnement

- Les mesures d'hygiène et de sécurité sont mentionnées dans la fiche de données de sécurité disponible sur le site internet: <http://www.epc.shell.com>
- **Protection de l'environnement**  
Remettre les huiles usées à un collecteur agréé. Ne pas déverser l'huile dans les égouts, le sol ou l'eau.

## Informations complémentaires

- **Conditionnement du fluide**  
Afin de garantir une durée de vie optimale du fluide, il est important de garder le fluide propre et sec, et de maintenir un faible niveau d'acidité. Des conseils spécialisés sur la manipulation du produit en service peuvent être demandés à votre fournisseur.
- **Conseil**  
Pour des conseils relatifs à des applications non mentionnées dans cette fiche technique, veuillez contacter votre interlocuteur Shell.



Société des Pétroles Shell "les portes de la défense" 307, Rue d'Estienne d'Orves  
92708-Colombes CEDEX

e-mail: TIC@shell.com